

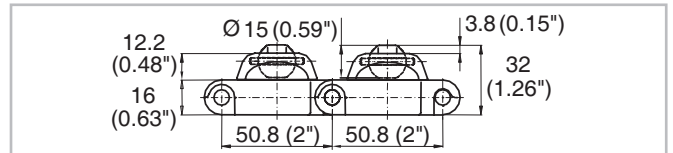
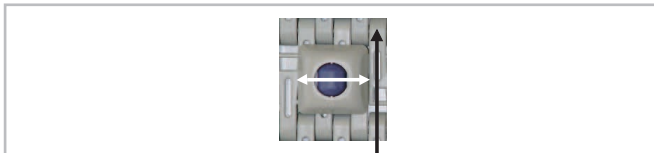
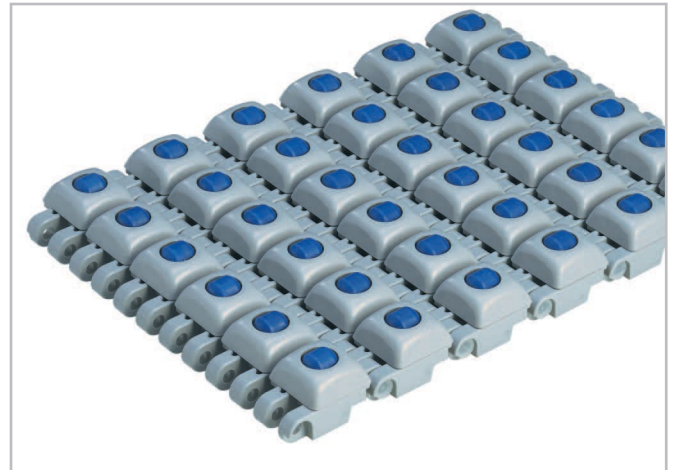
# HabasiLINK®

## M5032 Roller Top - 90° 2"



### Descripción

- Rodillos orientados en dirección lateral para facilitar movimientos transversales y transferencias laterales
- Rodillo POM de baja fricción con pasador de acero macizo
- Diseño robusto, con fuerte retención del rodillo
- Rodillos protegidos contra sobrecarga o impactos
- Distancia mín. entre los rodillos en dirección longitudinal 50,8 mm (2")
- Distancia mín. entre los rodillos en dirección transversal 37,5 mm (1,5")
- Diseño personalizado de los rodillos posible
- Sustitución de rodillos individuales posible
- Articulación cerrada
- Diámetro de la varilla: 7 mm (0.27")



### Datos de la banda

Material de la banda		PP	
Material de la varilla		PP	POM
Material del rodillo		POM	
Resistencia nom. a la tracción	N/m	36000	38000
F <sub>N</sub> recorrido recto	lb/ft	2466	2603
Rango de temperatura	°C	5 - 93	5 - 93
	°F	40 - 200	40 - 200
Peso de la banda m <sub>b</sub>	kg/m <sup>2</sup>	17,7	17,7
	lb/sqft	3,63	3,63

Peso banda [m<sub>b</sub>], 50% rodillos: 12.9 kg/m<sup>2</sup>; 2.65 lb/sqft

Diámetro de rodillos de reenvío (mínimo)		Diámetro de rodillos de apoyo (mínimo)		Diámetro para ajuste por gravedad y rodillos para accionamiento central (min.)		Radio de retroflexión hacia atrás para elevadores sin guardas laterales o zapatas de sujeción (mínimo)		Radio de retroflexión para elevadores con guardas laterales o zapatas de sujeción (mínimo)	
mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.
90	3,5	100	4	150	6	150	6	250	10

Use el radio de retroflexión más grande posible para elevadores con guardas laterales o dispositivo de sujeción (min.).

### Gama estándar de anchos de la banda b<sub>0</sub>

mm (nom.)	225	300	375	450	525	600	675	750	825	900	975	1050	1125	1200	etc.
pulg. (nom.)	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48	etc.

Los anchos reales de la banda son, en la mayoría de los casos, entre 0.1% y 0.3% menores.

**Los anchos estándar de banda** están disponibles en incrementos de 75 mm (3"). Se ofrecen anchos no estándar en incrementos de 18.75 mm (0.74"). El ancho más pequeño posible es de 112.5 mm (4.42").

**Para la selección del material**, consulte las propiedades detalladas y colores en las Directrices Técnicas HabasiLINK®.

# HabasisLINK®

## M5032 Roller Top - 90° 2"



**La resistencia nominal a la tracción** es válida para una temperatura de 23 °C (73 °F). La fuerza de tracción admisible depende de la temperatura de funcionamiento en las proximidades de los piñones motores. Dentro del rango de temperaturas admitido, la fuerza de tracción admisible puede variar entre el 100% y el 20% de la resistencia de tracción nominal. Para obtener información detallada sobre el cálculo correcto de la fuerza de tracción efectiva, consulte la Guía de cálculo de las Directrices Técnicas HabasisLINK®.

**Responsabilidad civil por productos defectuosos, consideraciones sobre la aplicación**

Si la selección y aplicación correcta de los productos Habasis no está recomendada por un especialista de ventas autorizado por Habasis, la selección y aplicación de esos productos Habasis, incluido todo lo relativo a la seguridad del producto, será responsabilidad del cliente.

Aunque todas las indicaciones / informaciones son recomendaciones dignas de confianza, no se hace en las mismas ningún tipo de afirmación, fianza o garantía en cuanto a la precisión o idoneidad de los productos para aplicaciones particulares. Los datos aquí proporcionados están basados en trabajos de laboratorio con equipamiento de ensayos a pequeña escala, de funcionamiento bajo condiciones estándar y no igualan necesariamente el rendimiento de los productos en uso industrial. Nuevos conocimientos y experiencia pueden conducir a modificaciones y cambios en un plazo corto y sin previo aviso.

COMO LAS CONDICIONES DE USO ESCAPAN AL CONTROL DE HABASIT Y DE SUS COMPAÑÍAS AFILIADAS, NO PODEMOS ASUMIR NINGUNA RESPONSABILIDAD CIVIL ACERCA DE LA IDONEIDAD Y CAPACIDAD PARA PROCESOS INDUSTRIALES DE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS. ELLO ES ASIMISMO APLICABLE A LOS RESULTADOS / VOLUMEN DE PRODUCCIÓN / MERCANCÍAS DE ELABORACIÓN DE PROCESOS ASÍ COMO A LOS POSIBLES DEFECTOS, DAÑOS, DAÑOS INDIRECTOS Y CONSECUENCIAS ULTERIORES.